



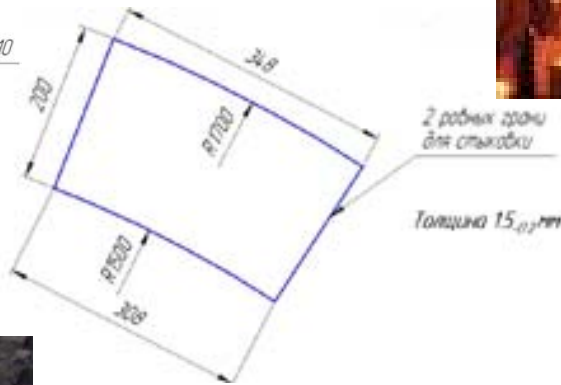
Россия, 191023, Санкт-Петербург, ул. Гороховая, д. 26, литер А, помещение 9Н,  
Тел.+7(812) 310-07-62, т/ф 310-67-91,  
E-mail: [mail@rosmetallkomplekt.ru](mailto:mail@rosmetallkomplekt.ru), [http:// www.rosmetallkomplekt.ru](http://www.rosmetallkomplekt.ru)

**Общество с Ограниченной Ответственностью «РМК»**  
**Член международной ассоциации развития**  
**хромовой индустрии**



**Пластины ПЛАСТОГНЕУПОР-ПС** предназначены для применения в металлургической промышленности в качестве заделки швов футеровки сталеразливочных ковшей.

Пластины ПЛАСТОГНЕУПОР-ПС укладываются в горизонтальные швы по всей поверхности ряда, а вертикальные пластины имеют клеящую полосу, с помощью которой она фиксируется на боковой стороне.



**Наиболее эффективно применение данной технологии для футеровки шлакового пояса.**

**В результате применения пластин ПЛАСТОГНЕУПОР-ПС в качестве заделки швов футеровки сталеразливочных ковшей происходит:**

- повышение стойкости футеровки;
- уменьшение теплопотерь;
- заполнение швов футеровки при разогреве ковша;
- компенсация температурных расширений футеровки;
- уменьшение трещинообразования;
- исключение попадания в швы шлака и металла;
- сваривание горизонтальных швов футеровки на глубину не менее 10 мм от рабочей поверхности;
- сохранение свойств при охлаждении футеровки до температуры 800 С и новой заливке металла в течение не менее 150 термосмен;
- сохранение свойств при охлаждении футеровки до температуры 20 С и новом запуске в работу в течение не менее 30 термосмен;



**ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ  
ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ 20°С**

Плотность (г/см <sup>3</sup> )	Предел прочности при растяжении (МПа) ГОСТ 270-75	Относительное удлинение % ГОСТ 270-75	Содержание органической составляющей % ГОСТ 19816.4-91	Содержание влаги % ГОСТ 26.42.1-86
<b>2.1</b>	<b>0.7</b>	<b>&gt;20</b>	<b>18</b>	<b>&lt;0.5</b>

**Примечание:**

1. Жесткость определяется при содержании органических веществ  $\geq 18\%$ .
2. Предел прочности при растяжении определяется при содержании органических веществ  $< 18\%$ .

**ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПОСЛЕ 2-х ЧАСОВОЙ ТЕРМООБРАБОТКИ НА  
ОТКРЫТОМ ВОЗДУХЕ БЕЗ ОБЖИМА ПРИ  $t=1400^{\circ}\text{C}$ .**

Водопоглощение % по ГОСТ 2409- 95 (ИСО 5017- 88)	Твердость по шкале Мооса ТУ 1501-001- 56239807-2013	Температура $^{\circ}\text{C}$ и характер плавления ТУ 1501-001-56239807-2013		Дополнительная линейная усадка при $t 1400^{\circ}\text{C}$ % По ГОСТ 5402.1-00 (ИСО 2478-87)
		Начало размягчения	Окончательное плавление	
<b>7</b>	<b>9</b>	<b>1620</b>	<b>1850</b>	<b>&lt;10</b>

**ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ**

$\text{Al}_2\text{O}_3$	$\text{MgO}$	$\text{SiO}_2$	$\text{Na}_2\text{O}+\text{K}_2\text{O}$	$\text{B}_2\text{O}_3$	$\text{Fe}_2\text{O}_3$	$\text{TiO}_2$	$\text{CaO}$	п.п.п.	Органика
<b>32,04</b>	<b>35,62</b>	<b>4,70</b>	<b>2,71</b>	<b>2,25</b>	<b>0,41</b>	<b>0,00</b>	<b>0,53</b>	<b>3,74</b>	<b>18,00</b>

