



Россия, 191023, Санкт-Петербург, ул. Гороховая, д. 26, литер А, помещение 9Н,
Тел.+7(812) 310-07-62, т/ф 310-67-91,
E-mail: mail@rosmetallkomplekt.ru, [http:// www.rosmetallkomplekt.ru](http://www.rosmetallkomplekt.ru)

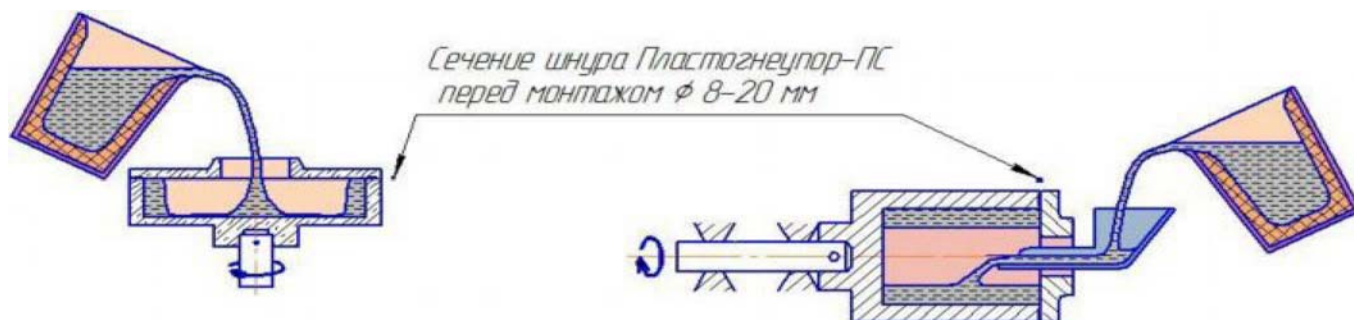
Общество с Ограниченной Ответственностью «РМК»
Член международной ассоциации развития
хромовой индустрии

www.icdacr.com



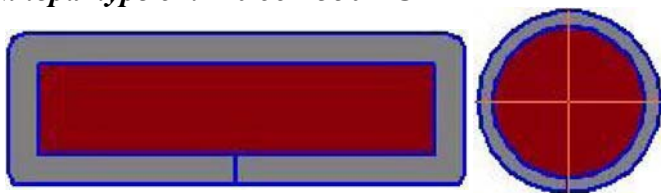
Уплотнительный шнур многоцелевой Пластогнеупор-ПС с высокотемпературным самоклеющимся паро-кислотостойким покрытием:

- для уплотнения соединений форм установок центробежного литья;
 - при транспортировке и хранении напоминает резину;
 - при монтаже при температуре ≥ 60 °С является термопластичным, полностью принимает форму сопрягаемых поверхностей и может сжиматься до 0,2 мм;
 - при нагреве до 110°С, приобретает свойства упругой резины, которые сохраняет до 400 °С, что позволяет ему надёжно уплотнять шов под воздействием центробежной силы;
 - при соприкосновении с расплавленным металлом, становится прочным огнеупорным материалом с температурой плавления ≥ 2000 °С;
 - состав и свойства материала подбираются исходя из особенностей условий эксплуатации.



- для уплотнения соединений требующих герметичности под высоким давлением при воздействии перегретого пара и кислоты и агрессивных газов, могущие быть подвергнутыми воздействию расплавленного металла при нештатных ситуациях

Для работы в соединениях требующих постоянного открывания и закрывания в процессе эксплуатации, в профиле оболочки шнура изготавливаются утолщения или полости, и изделие подвергается специальной обработке в процессе производства. В результате предел прочности на растяжение составляет ≥ 1.1 МПа при температуре от -20 до +350 °С



Потребитель уплотнительного шнура Пластогнеупор-ПС:

- АО «РМК» (г. Магнитогорск)
- ГП «Белорусский МЗ» (г. Жлобин)
- АО «Северский Трубный Завод» (г. Полевой)



Технические характеристики марок
П-ИП, П-ЦП, Ш-ЦП.

	Тело шнура	Покрытие	
При T 20° C:			
<u>Массовая доля MgO %</u>	<u>-77</u>	<u>- 57</u>	
<u>Массовая доля SiO₂%</u>	<u>-</u>	<u>-21</u>	
<u>Массовая доля органической составляющей %</u>	<u>20</u>	<u>20</u>	
<u>Жесткость по ДЕФО (Ус)</u>	<u>-2150</u>	<u>-800</u>	
<u>Относительное удлинение %</u>	<u>> 20</u>	<u>> 20</u>	
При T 350° C:			
<u>Предел прочности при растяжении (МПа)</u>	<u>-</u>	<u>> 1.1</u>	
После обжига при T 1400° C и охлаждения до комнатной температуры:			
Температура в С и характер плавления:			
<u>Начало размягчения</u>	<u>>230</u>	<u>Окончательное плавление</u>	<u>>2600</u>